

常識をくつがえす
エポキシ樹脂注入剤



PERFIX
EPO
エポキシ樹脂注入材
パーフィクス エポプレミックス
PREMIUM

NP エヌパット株式会社

エポプレミックス の特性

硬化物特性

硬化条件:23℃7日養生

項目	試験方法	規格値例	試験値
圧縮降伏強度	JIS K7181	50N/mm ² 以上	98.6N/mm ²
引張強度	JIS K7161	20N/mm ² 以上	52.8N/mm ²
曲げ強度	JIS K7171	40N/mm ² 以上	96.8N/mm ²
引張剪断強度	JIS K6850	10N/mm ² 以上	13.5N/mm ²
シャルピー衝撃強度	JIS K7111	1.5kJ/m ² 以上	6.1kJ/m ² 以上
圧縮弾性係数	JIS K7181	1000N/mm ² 以上	3540N/mm ²
硬度	JIS K7215	D80以上	D88

水孔でも使える高耐水性。

トリガーを引くだけで攪拌注入の簡単施工。

エポキシ系樹脂注入剤の新定番！



エポプレミックスの特長

高強度

・新開発高性能エポキシ樹脂を採用、強固な固着力、高い安定性を発揮します。

安全性

・厚生労働省の毒物及び劇物指定令に記載する劇物に該当しません。
(メタキシリレンジアミン8%以下、イソホロンジアミン非含有)
・日本水道協会規格JWWA Z108水道用資機材一浸出試験適合品。

簡単安心

・主剤と硬化剤は注入ノズルにより簡単かつ確実に混合されます。又混合状態を目視確認でき安心です。(硬化剤は黒色、主剤は白色、混合剤はダークグレーです。)

高耐水性

・従来のエポキシの常識をくつがえす高耐水性を備えています。湿潤面は勿論水孔でのご使用も可能です。(水孔施工については、当社にご相談ください。)

多様性

・この製品1本でアンカー筋、穿孔深さ、穿孔径の条件を自由に設定でき、多様性にとみかつ経済的です。

NEXCO基準 をクリアー

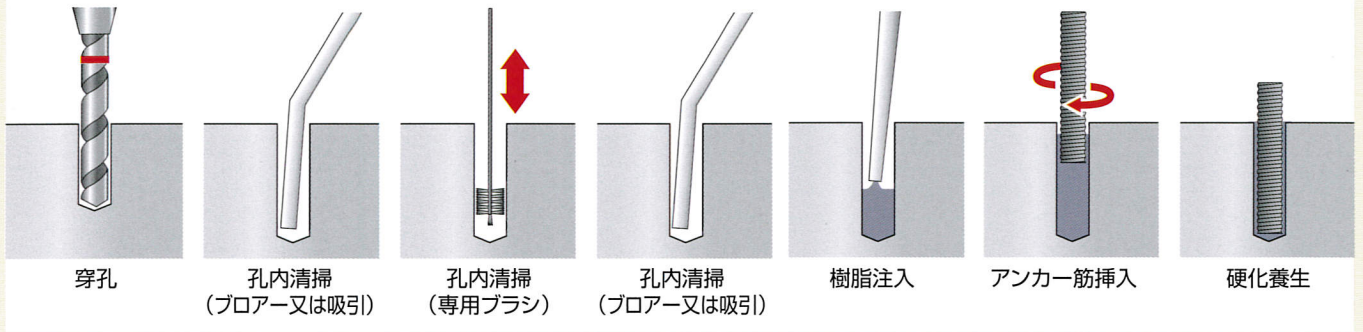
・NEXCOのエポキシ樹脂規格値をクリアーしています。特に接着力に大きく影響する引張り剪断強度に優れます。



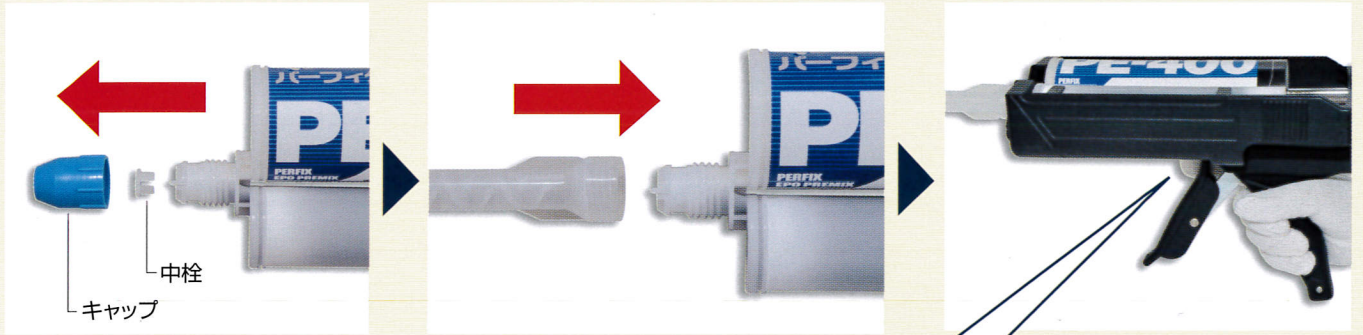
エポプレミックス施工方法

コンクリート等の母材に穿孔を行い、孔内を清掃します。カートリッジを取り付けたガンのレバーを引くと、ミキシングノズルを通して混合された樹脂が出てきます。この樹脂を孔内に適量注入し、次にアンカー筋を手で回しながらゆっくりと孔底まで挿入します。

施工の流れ



カートリッジ使用方法



カートリッジ先端のキャップ及び中栓を取り外します。

カートリッジにミキシングノズルを取り付けます。

ガンにカートリッジを装着し、トリガーを動かして樹脂を吐出します。

使用時の注意点

最初の10cc程度は樹脂が十分に混合されていないことがあるため、捨ててください。また注入途中のノズルを新しいカートリッジに付け替える場合は、ノズルを付ける前に、主剤と硬化剤が均等に出ることを確認して下さい。



注入完了後のポイント

注入完了後はリリースレバーを一気に放し開放してください。ノズル先端より樹脂の溢れる現象が減少します。

硬化時間の目安

温度(℃)	40	30	20	10	5
可使時間	5分	15分	25分	60分	100分
硬化時間	2時間	4時間	7時間	14時間	24時間

使い終わった後は…

カートリッジに樹脂が残っている場合は、ミキシングノズルを取り外し、口元の樹脂をウェス等で拭き取ってから、キャップを締めて冷暗所に保管して下さい。次回新しいノズルを取り付ければ同じように使用することができます。※空容器、ミキシングノズルは廃プラスチックとして処分して下さい。

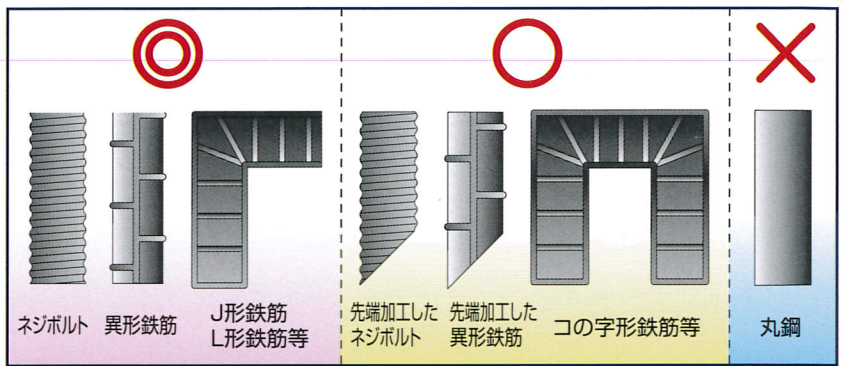
梱包・荷姿

PE-400J	1ケース6セット入
1セット内容：カートリッジ・ミキシングノズル・延長ストロー(200mm)…各1本	
PE-400	1ケース12セット入
1セット内容：カートリッジ・ミキシングノズル・延長ストロー(200mm)…各1本	



アンカー筋の形状

使用するアンカー筋は全ねじボルト、異形鉄筋のような凸凹を有した形状で、原則として先端が寸切り状のものを使用します。カプセルタイプに使用する先端斜め45°カットタイプのもも使用可能ですが、この場合は**先端カット部を定着長さを含めないで下さい**。またコの字形鉄筋の鉄筋、タラップ等を使用する場合はアンカー筋を回して挿入することができないため、定着部に空気を巻き込みやすくなります。**空気の混入には十分注意して下さい**。



施工使用例

8d仕様例

使用するアンカー筋	ドリル径 mm	深さ mm	必要容量 cc	カートリッジ1本当りの施工本数	
				PE-400	PE-400J
M10	φ12	80	5.3	68	170
M12	φ14.5	100	9.7	37	92
M16	φ18	130	15.2	23	59
M20	φ23	160	32.7	11	27
M22	φ26	180	49.2	7	18
M24	φ28	200	63.1	5	14
M30	φ35	240	115.5	3	8
D10	φ13	80	5.9	61	152
D13	φ16	105	9.4	38	96
D16	φ19	130	13.2	27	68
D19	φ24	160	31.9	11	28
D22	φ28	180	49.4	7	18
D25	φ32	200	71.4	5	13
D29	φ38	240	141.6	2	6
D32	φ40	260	144.3	2	6

10d仕様例

使用するアンカー筋	ドリル径 mm	深さ mm	必要容量 cc	カートリッジ1本当りの施工本数	
				PE-400	PE-400J
M10	φ12	100	6.6	54	136
M12	φ14.5	120	11.6	31	77
M16	φ18	160	18.7	19	48
M20	φ23	200	40.9	9	22
M22	φ26	220	60.2	6	15
M24	φ28	240	75.7	4	12
M30	φ35	300	144.4	2	6
D10	φ13	100	7.4	48	122
D13	φ16	130	11.6	31	78
D16	φ19	160	16.3	22	55
D19	φ24	200	39.8	9	23
D22	φ28	220	60.4	6	15
D25	φ32	250	89.3	4	10
D29	φ38	290	171.1	2	5
D32	φ40	320	177.6	2	5

エポプレミックスの構造

延長ストロー



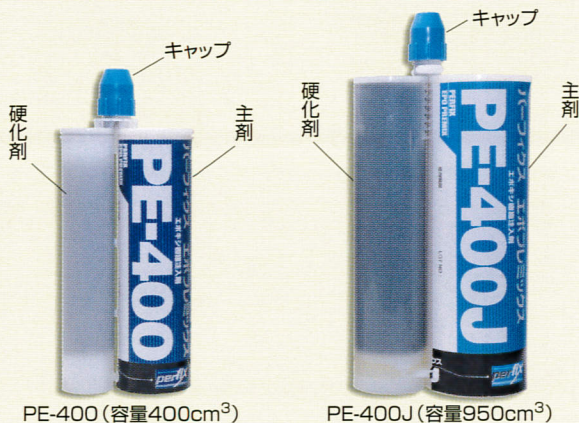
ミキシングノズル



内部ラセン構造

ミキシングノズル

- ・内部のラセンが主剤と硬化剤を確実に混合します。
- ・注入部長さ195mm、先端径12mm、根元径16mmのノズルになり、付属延長ストロー全長200mm、外径10mmを使用することにより、長定着の仕様でも対応可能となります。(別売:延長ストロー500mm、800mm)
- ・材質:ポリエチレン



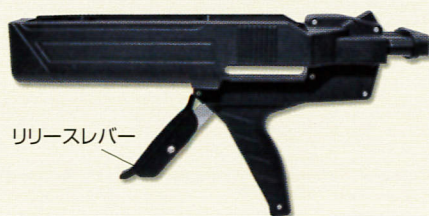
PE-400 (容量400cm³)

PE-400J (容量950cm³)

PEカートリッジ

- ・優れた固着性能が得られる高性能エポキシ樹脂を採用しました。
- ・樹脂に揺変性を持たせることにより、横・上向き施工での樹脂ダレを減少しました。
- ・材質:本体 ポリエチレン、ピストン部 ポリプロピレン

	主 剤	硬化剤
主 成分	ビスフェノールA型エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン
外 観	白色 (マヨネーズ状)	黒色 (マヨネーズ状)
比 重	1.3	1.3
混合比 (重量比)	2	1



リリースレバー

手動式ガン (PE-400用)

PE注入ガン (手動式ガン)

- ・樹脂製のため軽量で取り扱いが容易です。
- ・主剤と硬化剤を定量、確実にノズルに送り込みます。トリガーを握るだけで樹脂の攪拌作業が行われ、現場での調合、攪拌の必要はありません。



エア式ガン (PE-400J用)

注意事項

性能を十分に発揮させる為に

- アンカー筋は丸鋼等の凸凹のない形状のものは使用しないで、全ねじボルト、異形鉄筋等を使用して下さい。
- アンカー筋に付着した油等は挿入前に取り除いて下さい。
- カートリッジは冷暗所に保管して下さい。特に高温場所、紫外線を嫌います。施工直前でも直射日光に当てないで下さい。また真夏の車内に放置しないで下さい。
- 施工方法、施工仕様は必ず順守して下さい。守らないと、場合によっては性能が著しく低下することがあります。
- 5℃以下の環境下では使用しないで下さい。
- 使用するコンクリート等の母材は健全なものを使用して下さい。ひび割れ・ジャンカ等の影響により性能が低下することがありますので注意して下さい。
- 湿潤面でも施工可能ですが、湧水等のある場所での使用は避けてください。
- 使用荷重は別紙PE-400技術資料の許容強度表の値以下にして下さい。
- 使用目的に応じてさらに安全率を考慮して下さい。

安全にお使い頂く為に

- 本剤が皮膚に付着した場合は、稀に炎症をおこすことがありますので、速やかに取り除き石鹸でよく洗浄して下さい。
- 万一樹脂が目に入った場合は直ちに水で十分に洗い流し、直ちに医師の診察を受けて下さい。
- 上項を防止するためにも必ず保護具・保護眼鏡等着用の上、施工を行って下さい。
- 高温下（真夏の車内等）ではガスが揮発します。絶対に吸わないようにして下さい。

※製品改良の為、予告なく仕様を変更することがあります。

製造元

NP エヌパット株式会社

〒552-0022 大阪市港区海岸通4丁目4-10
TEL06-6576-5101 (代) FAX06-6576-5103

H P <http://www.n-pat.co.jp>

E-mail info@n-pat.co.jp

販売店