

# ボーイング社の特許技術と 月光技術のコラボレーション!

切削抵抗の少ない「月光ドリル・月光金太郎」とボーイング技術の切削油で、  
作業効率と寿命を極限まで向上させる事を実現!



切削油

# 月光

GEKKOU

## BOELUBE®



A BOEING DEVELOPED LUBRICANT

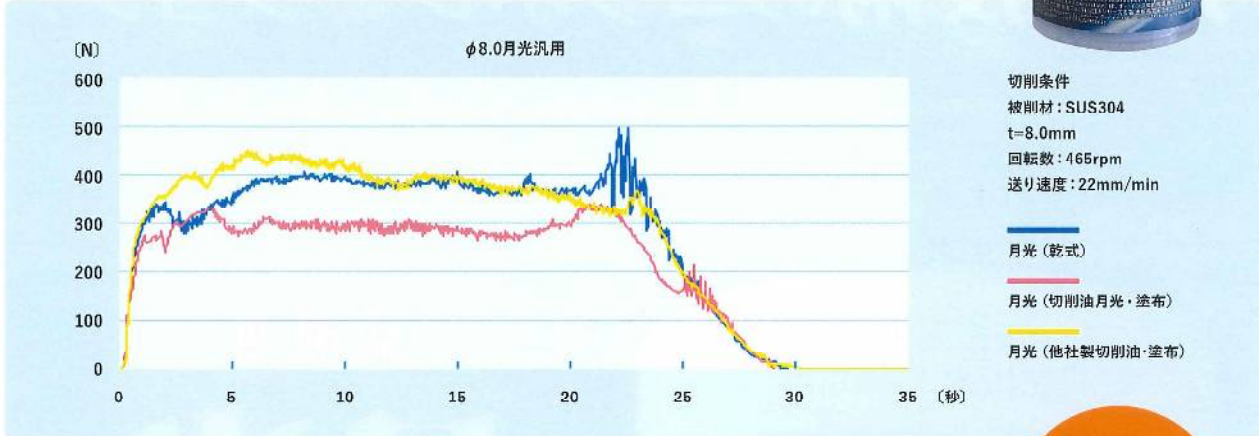
## 月光ドリル® GEKKOU DRILLS

**BIG TOOL**

## 切削比較試験

### 切削抵抗試験

- 月光（他社製切削油・切削油月光）と比較：**50~100N以上切削抵抗軽減!**
- 切削抵抗が低く、押す力加減による**作業効率が向上!**



### 切削耐久試験

- 寿命比較：月光（乾式）67穴 月光（切削油月光）124穴
- 切削時間：月光（乾式・切削油月光）と比較：**約1/3の時間短縮を実現!**

プラス57穴  
1.85倍の  
寿命!

【切削油・月光耐久試験結果】使用ドリル径φ8.6mm 使用機械：エアードリル(回転数1200前後) 使用ワーク：SUS304 (6mm)

切削油使用	1穴目	10穴目	20穴目	30穴目	40穴目	50穴目	60穴目	79穴目	100穴目	124穴目
月光(乾式)	19秒	21秒	26秒	29秒	31秒	38秒	46秒	67穴目にて終了:1分2秒		
月光(切削油)	13秒	15秒	17秒	21秒	23秒	27秒	28秒	26秒	38秒	51秒
切削時間の比較差	-6秒	-6秒	-9秒	-8秒	-8秒	-11秒	-18秒	—	—	—

※乾式は、67穴目にて月光本来の切削力が無くなった為、試験終了。 切削時間：1分2秒

※切削油使用は、124穴目にて月光本来の切削力が無くなった為、試験終了。 切削時間：49秒

(注)※上記試験、当社比

## 特徴

- 抵抗値を下げ、真円切削と楽な穴あけで作業効率向上を実現!
- 月光ドリル寿命を更に延ばし、トータルコストダウンを実現!
- 液状タイプと比べ、液だれ、飛散りが減少し、使いやすい!

## 製品仕様

製品名	品番	容量
切削油 月光(大)	GK-SU	4oz (120g)
切削油 月光(小)	GK-SSS	2oz (60g)

### A BOEING DEVELOPED LUBRICANT

- ボーイング知的財産ライセンス会社のライセンスを受けて製造されております。
- BOELUBEは、ボーイングが所持する商標の1つです。
- これらの製品は、ボーイングの製造作業および潤滑油の経験を通じて、開発された独自の潤滑油の一種です。
- Orelube Corporationは、ボーイング知的財産権会社から世界で初めての潤滑油BOELUBEシリーズを製造販売するライセンスを保有しています。

代理店